



OFFRE DES SERVICE REVETEMENT DE SOL INDUSTRIEL

Les sols industriels doivent résister à des sollicitations mécaniques et chimiques de façon permanente. Déjà lors de la phase du projet, aussi bien pour la nouvelle construction que pour des mesures de réfection, le planificateur doit faire le bon choix en ce qui concerne le système de revêtement approprié. Le catalogue des vastes profils d'exigences est multiple.

Parmi les exigences on compte entre-autre:

- *Hautes sollicitations mécaniques et chimiques*
- *Haute résistance aux chocs*
- *Antidérapant*
- *Étanche aux liquides*
- *Capable de ponter des fissures*
- *Physiologiquement neutre*
- *Résistant aux UV*

Les systèmes de revêtements hautement qualitatifs doivent répondre aux exigences et à la durée de vie planifiée. Ils doivent aussi répondre à une demande de coloration individuelle.

IAMART propose des solutions économiques hautement qualitatifs allant du primaire au scellement, jusqu'au revêtement.



OFFRE DES SERVICE REVETEMENT DE SOL INDUSTRIEL

Les primaires sont utilisés pour assurer une adhésion stable au support et au revêtement final. Les primaires remplissent aussi une fonction de protection pour les étapes suivantes de revêtements contre des influences nocives, spécifiquement contre des taux d'humidité résiduelles trop élevées et contre l'humidité provenant par l'arrière du support. Les primaires sont donc ainsi la partie la plus importante entre le support et le revêtement final. Un système de revêtement standardisé commence en règle générale toujours avec un primaire. Le bon choix du primaire est pris par le planificateur et l'entreprise de mise en œuvre. Les conditions que le primaire doit remplir sont données en fonction des conditions rencontrées sur le chantier. Le choix du primaire qui devra être utilisé est expliqué dans la matrice « Primaires »

Les primaires INDUFLOOR remplissent les exigences suivantes:

- *Réduction de la poussière, renforcement et durcissement des sols*
- *Résistance à l'humidité*
- *Adhérence élevée sur support sec et humide*
- *Pare-vapeur*
- *Résistance aux alcalis*
- *Résistance aux sollicitations chimiques*
- *Fermeture des pores pour éviter des emprisonnements d'air*
- *Garantie une adhérence parfaite entre le support et le revêtement*

Scellements: Les systèmes de protection de surfaces classiques - particulièrement économiques - sont appliqués comme scellement sur des surfaces aux sols et aux murs à l'aide d'un rouleau, d'un pinceau ou par projection. Ils offrent une protection sûre contre des sollicitations faibles jusqu'à des sollicitations moyennes, mécaniques ou chimiques. Pour les applications et sollicitations diverses, **IAMART** offre des solutions sûres et convaincantes avec les scellements **INDUFLOOR-IB**.



OFFRE DES SERVICE REVETEMENT DE SOL INDUSTRIEL

La sécurité à partir du support...

Les primaires destinés à former des barrières contre l'humidité sont en règle générale non-remplis et spécifiquement élaborés, ceci vaut particulièrement pour le durcisseur. La masse de densité se situe à env. 500 g/m³. Par la grande réticulation de densité du film primaire durci, on obtient des pare-vapeurs hautement effectifs.

Des formulations spéciales, remplies, avec une densité plus élevée et une faible viscosité remplissent aussi leur fonction. De pareils primaires possèdent des résistances à l'arrachement particulièrement élevées aussi bien sur des supports humides que sur des supports secs.

INDUFLOOR-IB1250

Barrière contre l'humidité

- Résine époxy bi-composante sans solvants
- Faible viscosité
- Pare-vapeur et barrière contre l'humidité

Domaine d'application: Primaire comme barrière contre l'humidité et comme pare-vapeur sur des bétons humides/chapes adhérentes, qui sont munies d'un système INDUFLOOR ou par des revêtements classiques comme par ex. PVC, linoléum, tapis, parquet, carrelage ou autres.



2 TIMIFLOOR

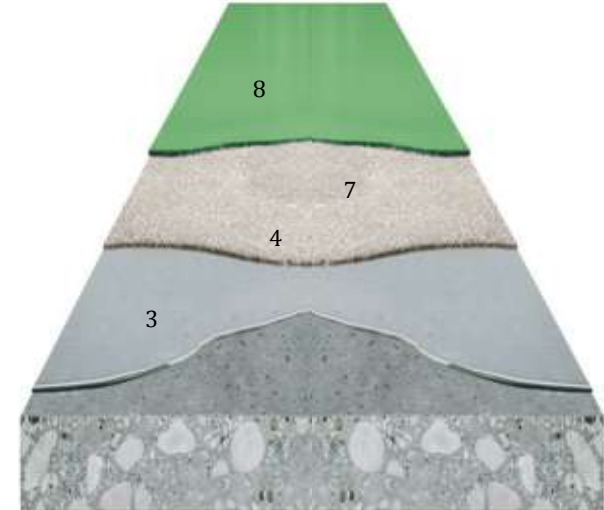
Revêtement sol Système semi lisse avec résine époxy : 1-2 mm

- Résine époxy bi-composante, pigmentée, sans solvants.
- Grande résistance à la pression et à la compression.
- Résistant contre des acides dilués, des solutions alcalines diluées et des produits d'entretien usuels en concentration d'utilisation.
- Résistant aux intempéries. <3YH

Domaine d'application: Ateliers, halls de production et stockage, blanchisseries, rampes de chargement, chemins de circulation. • Comme composant de système dans le système de parking

Après la préparation mécanique ; 1ère Etape

	Désignations	Produits
2 ^{ème} étape	Aspiration	Aspirateur
3 ^{ème} étape	Couche primaire en résine époxydique	INDUFLOOR IB 1225
4 ^{ème} étape	Ratissage mortier en résine	INDUFLOORIB 1225 +DURO QUARTZ 0309
5 ^{ème} étape	Saupoudrage	DURO QUARTZ 0309
6 ^{ème} étape	Ponçage et aspiration	Ponceuse +aspirateur
7 ^{ème} étape	Garnissage	INDUFLOOR IB 3355 P
8 ^{ème} étape	Peinture époxydique	INDUFLOOR IB 3355 P



2 GRAINFLOOR

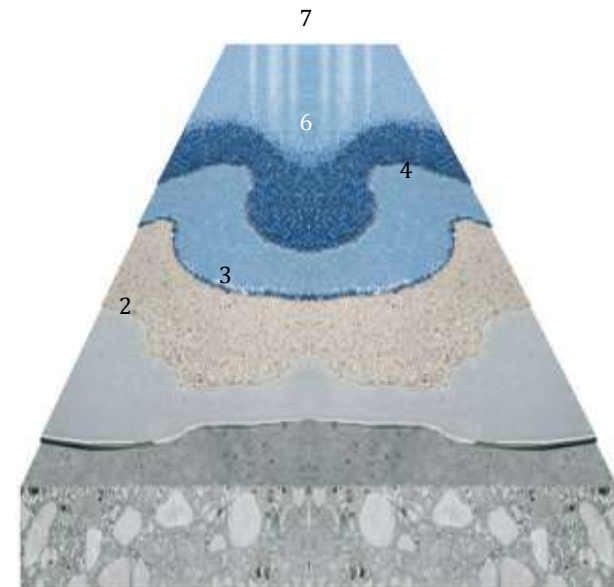
Revêtement de sol Quartz coloré, épaisseur 2-3mm:

- Résine époxy bi-composante, incolore, sans solvants
- Correspond aux critères VOC
- Sollicité mécaniquement
- Résistant contre des solutions alcalines diluées, acides dilués, des solutions salines aqueuses et graisses

Domaine d'application: Comme liant dans la confection de revêtements décoratifs Sable quartz coloré.

Après la préparation mécanique, 1ère Etape

	Désignations	Produits
2 ^{ème} étape	Résine époxy primaire	INDUFLOOR IB 1225
3 ^{ème} étape	Ratissage avec Mortier en résine	INDUFLOOR 1225 +DURO QUARTZ 03-09
4 ^{ème} étape	Saupoudrage	DURO QUARTZ COLORE
5 ^{ème} étape	Ponçage léger	
6 ^{ème} étape	Résine époxy finition	INDUFLOOR IB 2010
7 ^{ème} étape	Couche PU contre UV et usure	INDUFLOOR IB2250





OFFRE DES SERVICE REVETEMENT DE SOL INDUSTRIEL

IAMFLOOR

Revêtement de sol - système Couche mince époxydique :

- Résine époxy bi-composante, pigmentée, sans solvants et émulsionnée à l'eau.
- Faible odeur.
- Écologique.
- Résistant contre des acides dilués, des solutions alcalines diluées, fuel et essence.
- Hautement ouvert à la diffusion de vapeur.
- Applicable en couches de 0,5 à 1 mm.

Domaine d'application: Pour sollicitations mécaniques moyennes et hautes, à l'intérieur sur des surfaces au sol liées au ciment, chapes magnésites et anhydrites.

Après la préparation mécanique, 1ère Etape

	Désignations	Produits
2 ^{ème} étape	Couche primaire en résine époxydique	INDUFLOORIB 1225
3 ^{ème} étape	Peinture époxydique	INDUFLOOR IB 3355 P
4 ^{ème} étape	Peinture époxydique	INDUFLOOR IB 3355 P





OFFRE DES SERVICE REVETEMENT DE SOL INDUSTRIEL

2 TAMFLOOR

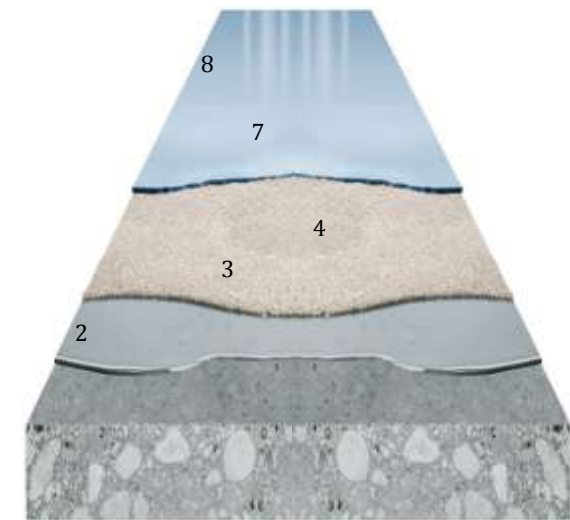
Revêtement de sol auto-lissant, Epaisseur 1-2mm :

- Résine époxy bi-composante, pigmentée, sans solvants.
- Hautement sollicité chimiquement et mécaniquement.
- Grande résistance à la pression et à la tension-flexion.
- Résistant contre des acides, des solutions alcalines et des produits d'entretien usuels en concentration d'utilisation.

Domaine d'application: Pour des surfaces aux sols des halls de production et de stockage, cuisines industrielles, ateliers, blanchisseries, rampes de chargement, chemins de circulation, etc..;

Après la préparation mécanique, 1ere Etape

	Désignations	Produits
2 ^{ème} étape	Couche Primaire INDUFLOOR	INDUFLOOR IB 1225
3 ^{ème} étape	Couche Ratissage	DURO QUARTZ 03-09+ INDUFLOOR IB 1225
4 ^{ème} étape	Saupoudrage	DURO QUARTZ 03-09
5 ^{ème} étape	Ponçage	Ponceuse
6 ^{ème} étape	Aspiration	Aspirateur
7 ^{ème} étape	Couche Garnissage	INDUFLOOR IB 3355P
8 ^{ème} étape	Couche auto lissant	INDUFLOOR IB 3355





OFFRE DES SERVICE REVETEMENT DE SOL INDUSTRIEL

ELECTROFLOOR

Revêtement conducteur

- Résine époxy bi-composante, conductrice, pigmentée, sans solvants
- Ayant durci, verticalement et horizontalement constamment conducteur
- Légèrement élastique
- Pontage de fissures jusqu'à 0,2 mm
- Sollicité mécaniquement et chimiquement
- Grande résistance à la pression et à la compression
- Résistant contre des acides, des solutions alcalines

Domaine d'application: Comme revêtement conducteur pour la mise à terre de personnes dans les espaces purs de l'industrie électronique.

	Désignations	Produits
2 ^{ème} étape	<i>Couche Primaire</i>	INDUFLOOR IB 1225
3 ^{ème} étape	<i>Bande Conductrice</i>	INDU-LEITBAND
4 ^{ème} étape	<i>Laque conductrice</i>	INDUFLOOR-IB2115
5 ^{ème} étape	<i>Revêtement conducteur</i>	INDUFLOOR-IB3350

